



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

635 KRAFT ELAST KLEBER

1K Klebstoff auf Hybridbasis

MECHANISCHE WERTE

Basis: Hybrid-Klebstoff
Hautbildungszeit: ~ 5 Min. (23°C/50 % RLF)
Durchhärtung: ~2,8 mm/24 Std (bei +23°C / 50 RLF)
Dichte: ~ 1,04 (EN ISO 1183-1)
Shore Härte: ~ 42 (EN ISO 868)
Schwund: ~ 3,6% (EN ISO 10563)
Standvermögen: <3
Weiterreißfestigkeit: ~ 8,74 N/mm (ISO 34-1)
Bruchspannung: ~ 0,68 N/mm² (EN ISO 8339)
Modul: ~ 0,45 N/mm² (EN ISO 8339)
Bruchdehnung: ~ 270% (EN ISO 8339)
Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90° C (Dauerbelastung)
Lieferform: 290ml-Kartuschen, 20 Stk. im Karton
Farbe: Glasklar
Lagerzeit: 12 Monate in Originalverpackung, kühl und trocken

EIGENSCHAFTEN

635 KRAFT ELAST KLEBER ist ein nahezu geruchloser, witterungsbeständiger, glasklarer RTV-1-Klebstoff auf Hybridbasis. Nach der Aushärtung bleibt der Kleber elastisch und zeichnet sich durch seine ausgezeichnete Dauerhafteigenschaften aus. 635 KRAFT ELAST KLEBER ist für viele Innenanwendungen geeignet und frei von Silikon, Isocyanat und Lösungsmittel.

ANWENDUNG

635 KRAFT ELAST KLEBER bietet ein sehr breites Anwendungsgebiet. Er ist einfach in der Verarbeitung und durch die standfeste und pastöse Eigenschaft können Unebenheiten ausgeglichen und Hohlräume einfach gefüllt werden. Geeignet zum Verkleben von statischen und vibrierenden Konstruktionen. 635 KRAFT ELAST KLEBER ist



vielseitig einsetzbar z.B. zum Verkleben von Türzargen, Paneelen, Zierleisten, Fensterbänken, Fußbodenleisten, Platten, Holzkonstruktionen, Isolationsmaterialien u.v.m.

ERFÜLLT DIE ANFORDERUNGEN DES IVD-MERKBLATTES

Nr. 30: Montageklebstoff für Klebungen und Abdichtungen

VERARBEITUNG

635 KRAFT ELAST KLEBER ist gebrauchsfertig und kann ohne weitere Vorbereitungen auf allen sauberen, tragfähigen, öl- und fettfreien Untergründen verwendet werden. Für optimale Haftung vor allem auf saugenden/porösen, vorwiegend alkalischen Untergründen, empfehlen wir die Vorbehandlung mit unseren Haftanstrich „Primer 70“. Den Kleber auf die zu verklebenden Teile bzw. am Untergrund raupenförmig auftragen und anschließend die Werkstücke schiebend zusammenfügen, ausrichten, andrücken und bis zur Aushärtung fixieren. Die Verarbeitung ist mittels

Handdruck-, Druckluft- oder Akkupresse möglich. Die Verträglichkeit zu diversen Beschichtungen, wie z.B. Farben, Lacke, Kunststoffe etc. muss vor der Applikation geprüft werden bzw. muss mit dem Dichtstoff gegeben sein. Bei Materialien die im Bereich des Klebers verarbeitet werden, muss im Vorfeld abgeklärt werden, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen keine Beeinträchtigung bzw. Veränderungen (z.B. Verfärbung etc.) des Klebstoffes bewirken.

Durch zusätzliche Zugabe von Feuchtigkeit und höhere



RAMSAUER®
DICHTSTOFFE

Temperaturen kann die Aushärtezeit verkürzt werden.

ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNG

Nach der Aushärtung ist 635 KRAFT ELAST KLEBER gemäß DIN 52452 überstreichbar. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Farbsystemen sind Eigenversuche durchzuführen. Für Naturstein nicht freigegeben. Bei Spiegelverklebungen verwenden Sie bitte unsere Produkte „640 Dichtkleber“ bzw. „660 Spiegelkleber“. Für RC2-

Verklebungen nicht freigegeben ! Bei UV-Einstrahlung sowie bei höheren Temperaturen ist ein Vergilben und Verspröden möglich. Bei UV-belasteten Abdichtungen/Verklebungen von Glas empfehlen wir Ihnen unsere geprüften Silikondichtstoffe. Kontaktieren Sie hierfür unsere Anwendungstechnik. Für den Einsatz bei Plexiglas nicht freigegeben.

SICHERHEITSHINWEISE

Entnehmen Sie den aktuellen EG-Sicherheitsdatenblatt. Diese sind jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at erhältlich.

ANWENDUNGSHINWEISE

Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für eine gute Belüftung zu sorgen. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter vor dem Einsatz stets eine Probeverarbeitung durchzuführen. Das Ablaufdatum des Materials ist zu beachten. Bei Lagerung und/oder Transport der Produkte über einen längeren Zeitraum (mehrere Wochen) bei erhöhten Temperaturen/Luftfeuchtigkeit, kann es zu einer Verringerung der Haltbarkeit bzw. zu Veränderungen der Materialeigenschaften kommen. Vor der Verarbeitung hat der Anwender sicherzustellen, dass der Dicht-/Klebstoff mit den

Kontakt kommenden Baustoffen (gasförmig, flüssig oder fest) verträglich ist und es zu keinen Schädigungen und Beeinträchtigungen kommen kann. Bei lichtdurchlässigen Substraten oder breiteren Klebstoffugen ist eine Veränderung der Mechanik und/oder eine Verfärbung durch z.B. UV-Strahlung nicht aus zu schließen. Bei Buntmetallen kann es zu einer Verfärbung des Klebstoffes kommen. Bei flächigen Verklebungen von dampfdichten Substraten muss eine Haftseite angefeuchtet werden (Vorsicht: Keine Pfützenbildung!).

GRUNDIERUNGSTABELLE

Glas	+
Kachel	+
Kiefern Holz	-
Beton nass geschliffen	RP 70
Beton schalungsglatt	RP 70
Stahl DC 04	RP 140 / RP 145
Stahl feuerverzinkt	+
Edelstahl	+
Zink	+
Aluminium	+
Aluminium AlMg1	+
Aluminium AlCuMg1	+
Aluminium 6016	+
Aluminium eloxiert	RP 140 / RP 145
Messing MS 63 Härte F 37	+
PVC Kömadur ES	RP 100 / RP 105
PVC weich	RP 100 / RP 105
PC Makrolon Makroform 099	+
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm	-
Polystyrol PS Iroplast	RP 100 / RP 105
ABS Metzoplast ABS 7 H	RP 100 / RP 105
PET	+
PU Verschnittqualität	+
Kupfer	+
Polycarbonat	+
PMMA Röhm Sanitärqualität	-
Spiegel	-
Naturstein	-

Legende: + = ohne Grundierung gute Haftung
 - = nicht geeignet
 RP = Ramsauer Primer

Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, Belastungen etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Für nähere Auskünfte kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

MÄNGELHAFTUNG

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es

sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Ramsauer garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Datenblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen, welche Sie jederzeit auf unserer Homepage unter www.ramsauer.at downloaden können.



QUALITÄT MIT SICHERHEIT

Ramsauer GmbH & Co KG, 4822 Bad Goisern / Hallstätter See, Sarstein 17, Österreich

Telefon: +43 (0)6135 8205-0, Telefax: +43 (0)6135 8323 - E-Mail: office@ramsauer.at - Internet: www.ramsauer.at